

Sika® MonoTop®-910 N

Hechtbrug en corrosiebescherming van wapeningsijzer

Productomschrijving Sika Monotop-910 N is een 1-component, cementgebonden, silicafume verrijkte en kunststof verbeterde slurry gebruikt als hechtbrug en voor de corrosiebescherming van wapeningsijzer. Sika Monotop-910 N voldoet aan de eisen van de norm EN 1504-7.

Toepassingsgebieden

- Geschikt voor de beheersing van anodische gebieden (principe 11, methode 11.1 volgens EN 1504-9)
- Geschikt als hechtbrug op beton en mortel
- Geschikt bij betonreparatie als corrosiebescherming van het wapeningsijzer

**Eigenschappen/
voordelen**

- Eenvoudig te mengen, alleen water toevoegen
- Gebruikersvriendelijke verwerking
- Uitstekende hechting op beton en staal
- Goede weerstand tegen indringing van water en chloriden
- Goede mechanische sterktes
- Aanbrengen middels kwast- of spuitapplicatie

Testen

**Testrapporten/
certificaten** Voldoet aan de onderzochte parameters aan de eisen volgens EN 1504-3 uitgave 2006 (Basiskeuring uitgevoerd door Onderzoeksinstituut Hartl, Seyring). Productiecontrole volgens EN 1504 door Onderzoeksinstituut Hartl, Seyring.

Productgegevens

Uiterlijk/kleur Grijs.

Verpakking Zak à 12 en 25 kg.

Opslag

**Opslagomstandigheden/
houdbaarheid** 12 maanden na productiedatum in originele-, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen. Vorst gevoelig. Beschermen tegen vocht.

Technische gegevens

Basis Portland cement, silicafume, her-dispergeerbaar polymeer poeder, geselecteerde aggregaten en toeslagstoffen

Soortelijk gewicht Ca. 1,15 kg/liter (stortgewicht van de mortel)
Ca. 2,00 kg/liter (dichtheid verse mortel bij 20°C)
Ca. 2,00 kg/liter (dichtheid uitgeharde mortel na 28 dagen)

**Thermisch
uitzettingscoëfficiënt** ca. $15 \cdot 10^{-6}$ per °C

Koolstofdioxidediffusie weerstandsgetal (μCO_2)	~200 μCO_2	
Waterdampdiffusie weerstandsgetal ($\mu\text{H}_2\text{O}$)	~80 $\mu\text{H}_2\text{O}$	
Thermische uitzettingscoëfficiënt	ca. $15 \cdot 10^{-6}$ per °C	
Chloridegehalte	< 0.01%	(EN 1015-17)

Mechanische/Fysische eigenschappen

Druksterkte	> 50 N/mm ² (na 28 dagen bij 20°C)	(EN 196-1)
Buigtreksterkte	> 5,5 N/mm ² (na 28 dagen bij 20°C)	(EN 196-1)
Hechtsterkte	2 - 3 N/mm ² (na 28 dagen op het beton)	
Vorst/dooizout bestendigheid	Hoog	(SIA 262/1)
E-modulus	~20,000 N/mm ² (statisch)	

Systeeminformatie

Systeemopbouw	Sika MonoTop-910 N is onderdeel van de Sika productreeks voor betononderhoud, welke voldoet aan het relevante deel van de Europese norm EN 1504 en bestaat uit:	
	Hechtbrug & wapeningsconservering:	
	- Sika® MonoTop®-910 N	normale eisen
	Constructieve reparatiemortels:	
	- Sika® MonoTop®-352 N	R3 lichtgewicht mortel
	- Sika® MonoTop®-412 N	R4 lichtgewicht mortel
	Plamuurmortel:	
	- Sika® MonoTop®-723 N	poriënvuller / uitvlakmortel

Verwerkingsinstructies

Verbruik	Voor 1 ltr verse mortel is circa 1,65 kg poeder nodig. Hechtbrug ~ 1,5 - 2,0 kg poeder per m ² , afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond en de wijze van aanbrengen. Corrosiebescherming wapeningsijzer Ongeveer 2 kg poeder per m ² voor 1 mm laagdikte (in totaal 2 lagen).
-----------------	--

Ondergrond	Beton: De ondergrond dient schoon en voldoende druksterkte te zijn (min. 25 N/mm ²), evenals een voldoende hechtsterkte te bezitten (min. 1,5 N/mm ²). De ondergrond dient schoon en vrij te zijn van vet, olie, losse delen of cementhuid en materialen die de hechting verminderen. Raadpleeg ook de specifieke eisen volgens EN 1504-10. Wapeningsijzer: Roest, walshuid, mortel, beton, stof en andere losse en schadelijke materiaal dat hechting vermindert of bijdraagt aan corrosie moet worden verwijderd.
-------------------	--

Ondergrond voorbehandeling	Beton: Gedelamineerd, zwak, beschadigt en verslechterd beton, en waar nodig gezond beton moet worden verwijderd met geschikte middelen.
-----------------------------------	---

Voorwaarde voor een goede hechting tussen ondergrond en reparatiemortel is een geschikte ruwheid van de ondergrond. De gemiddelde ruwheid dient zo groot mogelijk te zijn en dient minimaal 1 mm te bedragen (beproeving dient in navolging van de zandvlekmethodede volgens RVS 15.346, blad 1, uitgevoerd te worden).

Geëigende methoden voor de ondergrondvoorbereiding zijn: hogedruk waterstralen, of gritstralen. Andere voorbereidingsmethoden zoals hakken, frezen e.d. behoeven zonder twijfel een verdere voorbereiding met straalapparatuur, om blijvende constructiedefecten te verwijderen.

De ondergrond minstens 12 uur van te voren benatten tot de ondergrond verzadigd is en tijdens de verwerking dient de ondergrond matvochtig te zijn. Staand water vermijden.

Wapeningsijzer:

Verwijderen van alle corrosieproducten middels geëigende methodes, vrijmaken van alle ongerechtigdheden en stofvrij maken (minimale reinigingsgraad Sa 2,5).

Verwerkingscondities / limieten

Ondergrondtemperatuur Minimaal +5°C, maximaal +30°C

Omgevingstemperatuur Minimaal +5°C, maximaal +30°C

Verwerkings- instructies

Mengverhouding

Verwerking met borstel/kwast:

water : mortelpoeder = 1 : 4,75 gewichtsdelen (of 1 : 4,12 volumedelen)
2,52 ltr water per zak à 12 kg; 5,25 ltr water per zak à 25 kg.

Verwerking door spuiten:

water : mortelpoeder = 1 : 5 gewichtsdelen (of 1 : 4,35 volumedelen)
2,4 ltr water per zak à 12 kg; 5 ltr water per zak à 25 kg.

Mengen

Sika® MonoTop®-910 N moet gemengd worden op lage snelheid (max. 500 rpm). In kleine hoeveelheden kan Sika® MonoTop®-910 N ook handmatig worden gemengd.

Giet het water in een geschikte mengkuip. Tijdens langzaam mengen het poeder geleidelijk aan het water toevoegen. Meng grondig voor minstens 3 minuten totdat de vereiste consistentie bereikt is (kwastbare niet druipende consistentie).

Aanbrengen

Hechtlaag:

Breng de slurry met een borstel, roller of geëigende spuitapparatuur aan op de voorbehandelde (voorbevochtigde) ondergrond. Sika® MonoTop®-910 N goed in de ondergrond wrijven, om alle oneffenheden te vullen.

De opvolgende reparatiemortel dient hierin 'nat-in-nat' te worden aangebracht.

Bescherming wapeningsijzer:

Breng een eerste laag van ca. 1 mm dik aan met een harde borstel of spuitbeker op het voorbehandelde, schone wapeningsijzer. Na een wachttijd van ca. 4 - 5 uur bij +20°C, een tweede laag aanbrengen in een dikte van ca. 1 mm.

De opvolgende reparatiemortel dient hierin 'nat-in-nat' te worden aangebracht.

Reinigen

Gereedschap en mengapparatuur direct na gebruik schoonmaken met water. Uitgehard materiaal is alleen mechanisch te verwijderen.

Verwerkingstijd

~ 60 - 90 minuten bij +23°C

**Opmerkingen /
beperkingen**

- Voor meer informatie over ondergrondvoorbereiding, zie verwerkingsrichtlijn voor cementeuze reparatiemortels en aanbevelingen in EN 1504-10
- Vermijd toepassing in direct zonlicht en/of sterke wind.
- Niet meer water toevoegen dan voorgeschreven
- Alleen op een gezonde, schone en voorbehandelde ondergrond aanbrengen.

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten.
Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

CE markering

De geharmoniseerde Europese Standaard EN 1504-7 "Producten en de systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Definities, eisen, kwaliteitsbeheersing en conformiteitsbeoordeling - Deel 7: Corrosiebescherming van wapeningsijzer" specificeert de eisen voor actieve beschermende coatings voor bescherming van bestaand ongecoat wapeningsijzer en ingebed staal in te repareren betonconstructies.

Wapening corrosiebescherming gebruikt voor reparatie van betonnen constructies vallen onder deze specificatie - ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA.2, tabel ZA.2 overeenstemming 2 + en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de EU-Richtlijn Bouwproducten vervullen (89/106/EEG).

CE	
1139	
Sika Österreich GmbH Dorfstraße 23 A-6700 Bludenz	
08	
1139-CPD-1234/08	
EN 1504-7	
Producten voor bescherming tegen wapeningscorrosie voor gebruik voor andere toepassingen dan bij lage prestatie eisen in gebouwen en civieltechnische werken.	
Corrosiebescherming	Voldoet
Gevaarlijke bestanddelen	Voldoet aan 5.3



Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Nederland

Telefoon: +31 (0) 30 241 01 20
Fax: +31 (0) 30 241 44 82
www.sika.nl

Sika® MonoTop®-910 N