

SikaCor®-6630 High Solid

Veelzijdige high-build coating direct op staal en verzinkt staal, non-ferro metalen, kunststoffen en hout

Product-omschrijving

SikaCor®-6630 High Solid is een oplosmiddelarme, oxidatief uithardende, high-build coating op basis van een speciaal gemodificeerde kunststofscombinatie met actief werkende pigmenten voor corrosiebescherming.

SikaCor®-6630 High Solid en SikaCor®-6630 Primer zijn toegelaten en gecontroleerd volgens de Duitse standaard "TL/TP- KOR-Stahlbauten", pagina 93.

Toepassingsgebieden

Als weersbestendige, dikke coating op staalconstructies en verzinkte oppervlakken in stedelijke, landbouw- en industriegebieden en bij zee: overdekte constructies, pijpleidingen, bruggen, metalen gevels, daken, vakwerkmasten, lichtmasten, muur- en plafondbeplating, opslagsilo's.

Voor het coaten van verzinkt staal is een keuringsrapport conform het AGK-Arbeitsblatt B 1 op aanvraag verkrijgbaar.

Bijzonder geschikt voor het overschilderen van oude lagen.

Universeel toepasbaar op RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout (bijvoorbeeld houten depots en houten schuttingen). Niet geschikt voor deur- en raamkozijnen.

Eigenschappen/voordelen

- Oplosmiddelarm, verwerkings- en milieuvriendelijk
- Uitstekende corrosiebescherming, ook in chemisch agressieve omgeving.
- Uitstekende hechting direct op staal, verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout
- Goede corrosiebescherming, ook bij handmatig ontroeste oppervlakken
- Uitstekende weerstand tegen verkleuring en verkrijting
- Wordt niet bros dankzij toepassing van een uniek bindmiddelcombinatie.

Productgegevens

Uiterlijk/kleur

RAL- en ijzerglimmerkleuren

SikaCor®-6630 Primer: zandgeel, roodbruin, mat.-nr. 693.02/06 resp. 677.01

SikaCor®-6630 High Solid EG: DB-kleuren, mat.-nr. 693.12-14

SikaCor®-6630 High Solid EG: DB-kleuren, mat.-nr. 693.30-74

SikaCor®-6630 High Solid: RAL-kleuren, mat.-nr. 693.80-99

SikaCor®-6630 CU: koper, oudkoper

Bij intensieve kleuren kunnen vanwege de hoge pigmentering kleurpigmenten door wrijving loskomen van het oppervlak. Daarom niet gebruiken bij leuning en andere bouwconstructies in openbare ruimtes.

Kleine kleurafwijkingen ten opzichte van de opgesomde kleuren zijn onvermijdelijk vanwege de aard van de grondstoffen. Bij sterke UV-blootstelling zullen heldere kleuren de neiging hebben op te lichten.

Verpakking

SikaCor®-6630 High Solid: 30 kg en 15 kg netto

SikaCor®-6630 High Solid EG: 15 kg netto

SikaCor®-6630 Primer: 15 kg netto

Verdunner B: 10 en 3 ltr



Opslagcondities/houdbaarheid	Minimaal 2 jaar in niet aangebroken, originele verpakking, koel en droog opgeslagen.
-------------------------------------	--

Systeminformatie

Systemopbouw	<p><u>Staal:</u> 2-3 x SikaCor®-6630 High Solid/EG,</p> <p><u>Bij handmatige ontroesting:</u> 1 x SikaCor®-6630 Primer of SikaCor® Aktiefprimer Plus 2 x SikaCor®-6630 High Solid/EG</p> <p><u>Verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout:</u> 2 x SikaCor®-6630 High Solid/EG</p> <p><u>Onderhoudslaag:</u> Bijwerken met SikaCor®-6630 Primer of SikaCor® Aktiefprimer Plus 1-2 x SikaCor®-6630 High Solid/EG</p>
---------------------	--

Oppervlakte-voorbehandeling	<p><u>Staal</u> Bij agressieve industriële omgeving en sterk verontreinigd staaloppervlak, bijvoorbeeld door chloriden, sulfaten en nitraten: Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½ conform EN ISO 12 944, deel 4. Vrij van vuil, olie en vet. Bij minder agressieve omstandigheden is handmatige of machinale oppervlaktevoorbehandeling conform reinheidsgraad St 2 voldoende.</p> <p><u>Verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout:</u> Schoon, vrij van olie, vet en corrosieproducten.</p> <p><u>Onderhoud van oude coatinglagen:</u> Bij goed hechtende oude coatings volstaat zorgvuldige reiniging. Losse deeltjes verwijderen. Beschadigingen dienen in de reinheidsgraad PSa 2½, PMa, of PST 2 te worden ontroest en aansluitend met SikaCor®-6630 Primer bijgewerkt te worden. Voor de reiniging van vervuilde en verweerde oppervlakken, bijv. verzinkte of gecoate vlakken, adviseren wij SikaCor® Wash te gebruiken.</p>
------------------------------------	--

Technische gegevens

Materiaalverbruik

	Dichtheid (vloeibaar) ca. kg/l	Vaste stofgehalte ca %		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van			
		vol	gew.	droog µm	nat µm	ca. kg/m ²	ca. m ² /kg
SikaCor® - 6630 High Solid	1,4	62	77	80	130	0,180	5,55
SikaCor® - 6630 Primer	1,5	62	79	80	130	0,195	5,15
SikaCor® - 6630 High Solid EG	1,5	61	77	80	135	0,195	5,10

Bestendigheid

Chemische invloeden:
Goede bestendigheid in stedelijke, landelijke- en industriegebieden en aan zee, ook tegen tijdelijke belasting door neutrale zouten.
Niet bestand tegen permanente blootstelling aan verdunde zuren en logen, vette oliën, brandstoffen, minerale oliën enz. Kortdurende blootstelling door spatten is niet schadelijk.
Niet toepasbaar bij permanente blootstelling aan vloeistoffen (ook water).
Temperatuur: max. +80°C, droge hitte

Aanwijzingen en limieten voor de verwerking

Vorbereiding van het materiaal	SikaCor®-6630 High Solid wordt gebruiksklaar geleverd. Zorgvuldig doorroeren voor gebruik.
---------------------------------------	--

Aanbrengmethode	De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van
------------------------	---

constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.

Kwasten of rollen:

Conventionele hogedruk spuiten:
nozzle 1,7 - 2,5 mm; druk 3 - 5 bar.

Airless-spuiten:
Spuitdruk in het pistool minimaal 180 bar;
nozzle 0,38 mm - 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch), spuithoek 40° - 80°;
maximaal 3% Verdunner B toevoegen

Verwerkingstemperatuur	Minimaal + 5°C (materiaal en te behandelen oppervlak)
Wachttijd tot overlagen	Minimaal 1 dag
Droogtijd	Stofdroog na circa 4 - 5 uur Handdroog na circa 8 - 10 uur, maar nog steeds gevoelig voor druk.
Belastbaar	De volledige uitharding duurt afhankelijk van de laagdikte, temperatuur en ventilatie enige dagen. Daarna pas is de coating mechanisch en chemisch volledig belastbaar.
Verdunning en reiniging	Verdunner B Verdunner S voor SikaCor®-6630 CU
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	Het in de EU-verordening 2004/42 maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie IIA / j, type Lb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/liter (limiet 2010). Het maximale gehalte van SikaCor®-6630 High Solid en SikaCor®-6630 Primer in gebruiksklare toestand is < 500 g/liter VOC
Waarde basis	Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.
Gezondheids- en veiligheidsinformatie	Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.
Wettelijke kennisgeving	De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.



Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Nederland

Telefoon +31 (0) 30 241 01 20
Fax +31 (0) 30 241 44 82
www.sika.nl