

**Productinformatieblad**  
 Editie: 03/2009  
 Identificatienummer: E1405  
 Versie NL: 05/01/2012  
 SikaCor® Zinc R

## SikaCor® Zinc R

### Zinkstofrijke primer op epoxyhars-basis voor staal

**Productomschrijving** 2-componenten, oplosmiddelarme, hoog gepigmenteerde, zinkstofrijke primer op epoxyharsbasis voor staal. SikaCor® Zinc R is toegelaten en gecontroleerd volgens Duitse standaard TL/TP- KOR-Stahlbauten, pagina 87.

**Toepassingsgebieden** SikaCor® Zinc R is een veelzijdig toepasbare primer bij zware corrosiebescherming en bij mechanische belaste objecten, zoals bijvoorbeeld schuiven van sluisen, binnenwanden van drukpijpleidingen, damwanden en stuwanden.  
 SikaCor® Zinc R is bij een laagdikte van circa 20 µm ook inzetbaar als lasprimer. Een expertiserapport is op aanvraag verkrijgbaar.

**Eigenschappen/voordelen** SikaCor® Zinc R hardt snel door, is water- en weerbestendig, slijtvast.

#### Productgegevens

**Uiterlijk/kleur** Zinkgrijs, roodgetint, mat.-nr. 687.03/04

**Verpakking** SikaCor® Zinc R: 26 en 15 kg netto  
 Verdunner K: 25, 10 en 3 ltr  
 SikaCor® Cleaner: 25 en 160 ltr

**Opslagcondities/houdbaarheid** In originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog opgeslagen: min. 1 jaar

#### Systeeminformatie

**Systeemopbouw** Zonder deklaag:  
 2 x SikaCor® Zinc R  
Als primer onder deklaag:  
 1 x SikaCor® Zinc R  
Lasprimer:  
 1 x SikaCor® Zinc R, droge laagdikte 20 µm  
Geschikte deklagen:  
 Universeel overlaagbaar met 1- en 2-componenten SikaCor® producten

**Voorbehandeling** Staal:  
 Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½, volgens EN ISO 12 944, deel 4.  
 Schoon, olie- en vetvrij enz.



## Technische gegevens

### Verbruik

	Dichtheid (vloeibaar)  ca. kg/l	Vaste stofgehalte ca %		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte			
		vol.	gew.	droog µm	Nat µm	ca. kg/m <sup>2</sup>	ca. m <sup>2</sup> /k g
SikaCor® Zinc R	2,8	67	89	60 80*)	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

\*) bij spuiten.

Behalve bij kleine oppervlakken mag de droge laagdikte niet meer bedragen dan 150 µm per laag.

De aangegeven droge laagdikte van de primer houdt geen rekening met de correctiefactoren op ruwe oppervlakte volgens ISO 19840.

### Mengverhouding in

94 : 6 gewichtsdelen (componenten A : B)

### Bestendigheid

Het doorgeharde materiaal is weer- en waterbestendig, verder mechanisch bestendig.

#### Temperatuur:

Droge hitte tot circa +150°C, piekbelasting tot circa +180°C.

Vochtige hitte tot circa +50°C.

### Aanwijzingen en limieten voor de verwerking

#### Vorbereiding van het materiaal

Roer basiscomponent A goed door met een elektrische mixer (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300 rpm) en voeg daarna de verharder (comp. B) volledig toe en meng het geheel goed door met de elektrische mixer (minstens 3 minuten mengen). Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Mengtijd minimaal 3 minuten. Giet het mengsel over in een schoon blik of emmer en meng het nogmaals kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

Bij toepassing als lasprimer 12-gew.% Verdunner K toevoegen.

#### Aanbrengmethode

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Mengtijd ca. 3 minuten. De temperatuur van het materiaal moet na het mengen rond 20 - 30°C liggen. Giet het mengsel over in een schoon blik of emmer en meng het nogmaals kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

#### Kwasten:

#### Conventionele hogedruk spuiten:

Nozzle 1,7 - 2,5 mm, druk 3 - 4 bar.

#### Airless-spuiten:

Spuitdruk in het pistool minimaal 180 bar.

Nozzle 0,38 - 0,53 mm, spuihoek 40° - 80°.

#### Verwerkings-temperatuur

Minimaal + 5°C (materiaal en ondergrond)

#### Verwerkingstijd

Bij 20°C circa 8 uur

#### Drooggraad 6 volgens DIN 53 150:

Product	Droge laagdikte	+ 5°C na	+ 23°C na	+ 40°C na	+ 80°C na
SikaCor® Zinc R	20 µm	1 uur	45 min.	30 min.	20 min.
	60 µm	3 uur	2,5 uur	1,5 uur	45 min.

<b>Wachttijd tot overlagen</b>	<p><u>Tussen SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 en Sika® Proxicolor Plus:</u>            minimaal: 2,5 uur voor SikCor EG 1            minimaal: 6 uur voor Sika Poxicolor Plus            maximaal: 4 jaar</p> <p>Bij langere overlagingstijd neem contact op met Technical Service van Sika Nederland B.V.</p> <p><u>Tussen SikaCor® Zinc R en andere deklagen:</u>            minimaal: 1 dag            maximaal: afhankelijk van de toplaag</p> <p>Bij tussentijdse opslag dienen vóór het opbrengen van verdere lagen de eventuele ontstane verontreinigingen te worden verwijderd.</p> <p>Voor de reiniging van vervuilde en verweerde oppervlakken zoals verzinkte of gecoate vlakken adviseren wij SikaCor® Wash te gebruiken.</p>
<b>Belastbaar</b>	De volledige uitharding is afhankelijk van de laagdikte en temperatuur binnen 1 - 2 dagen bereikt.
<b>Verdunning en reiniging</b>	Verdunner K
<b>Reiniging</b>	SikaCor® Cleaner
<b>EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)</b>	<p>Het in de EU-verordening 2004/42 maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie IIA / j, type Lb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/ltr (limiet 2010).</p> <p>Het maximale gehalte van SikaCor® Zinc R in gebruiksklare toestand is &lt; 500 g/ltr VOC</p>
<b>Waarde basis</b>	<p>Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten.</p> <p>Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.</p>
<b>Gezondheids- en veiligheidsinformatie</b>	Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.
<b>Wettelijke kennisgeving</b>	<p>De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.</p>

