

# MasterSeal P 684

Primário de poliuretano monocomponente, para suportes metálicos. “Wash-primer”.

## DESCRIÇÃO

Poliuretano pigmentado monocomponente. Endurece com a humidade ambiente. Contém solventes.

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterSeal P 684 aplica-se como primário em suportes metálicos (ferro, aço, aço inoxidável, alumínio, cobre, zinco...) antes da aplicação de membranas MasterSeal M.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

## PROPRIEDADES

- Baixa viscosidade;
- Fácil de aplicar (monocomponente).

## MODO DE UTILIZAÇÃO

**(a) Suporte:** o suporte deve estar limpo, firme, seco e com resistência às cargas a que estará submetido, livre de partes soltas e quebrações bem como de quaisquer substâncias que impeçam a correcta aderência como óleos, gorduras, restos de pinturas ou outros contaminantes.

O tratamento do suporte realizar-se-á em qualquer caso, por granalhagem, fresagem, lixagem ou jacto de areia.

A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho, tendo como mínimo +15°C e como máximo 30°C.

**(b) Aplicação:** antes de utilizar o produto deve assegurar-se que a sua temperatura está entre os +15 e +25°C. Deverá homogeneizar o material antes da sua aplicação com um berbequim provido de agitador mecânico (a um máximo de 300 r.p.m.) durante o período mínimo de 3 minutos.

Aplicar o material em camada fina sobre o suporte utilizando um rolo de pêlo curto e procurando uma distribuição uniforme.

Depois da aplicação, o material não deve estar em contacto directo com a água durante aproximadamente 2 horas.

Dentro deste período, o contacto com a água impede a aderência das camadas seguintes.

## RENDIMENTO / DOSAGEM

Normalmente será como máximo 60 gramas de material puro por m<sup>2</sup>. Estes consumos são teóricos e podem variar em função do estado do suporte, pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular através de ensaios “in situ”.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

No estado fresco pode limpar-se com diluente universal. Uma vez endurecido só poderá limpar-se mecanicamente.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterSeal P 684 é fornecido em embalagens de 4,7 kg, na cor verde amarelada. Armazenar nas suas embalagens originais em lugar fresco a temperaturas entre os 15°C e 25°C. Não expor à acção directa do sol. Nestas condições poderá conservar-se até 12 meses.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- Os tempos de endurecimento de MasterSeal P 684 são afectados directamente pela humidade relativa;
- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +10 °C nem superiores a +30 °C;
- Não adicionar água nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- Antes de aplicar a camada seguinte, deverá ter sido evaporado todo o solvente do MasterSeal P 684;

# MasterSeal P 684

Primário de poliuretano monocomponente, para suportes metálicos. “Wash-primer”.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	g/cm <sup>3</sup>	0,9
Conteúdo de sólidos:	%	25
Viscosidade (Ford 4 mm):	segundos	20
Humidade relativa de aplicação:	%	Máximo 80
Temperatura do suporte / ambiente:	°C	Mínimo + 10 / máximo + 30
Tempo para voltar a pintar:	horas	A +10°C – mínimo 2 horas / máximo 4 horas A +23°C – mínimo 0,5 horas / máximo 2 horas A +30°C – mínimo 0,25 horas / máximo 1 hora

Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e inferiores alargar. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.



BASF Coatings GmbH  
Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg  
13  
168401- EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4

Resina sintética para uso dentro de edifícios

Comportamento ao fogo	Efl
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Resistência ao desgaste	< AR 1
Aderência	> B 1,5
Resistência ao impacto	> IR 4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência ao deslizamento:	NPD

# MasterSeal P 684

**Primário de poliuretano monocomponente, para suportes metálicos. “Wash-primer”.**

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

**Edição: 14/02/2017**

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

## CONTACTO:

**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

**Encomendas EBE:**

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

[encomendas-ebeportugal@basf.com](mailto:encomendas-ebeportugal@basf.com)

[geral-ebeportugal@basf.com](mailto:geral-ebeportugal@basf.com)

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial

Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4  
4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

[www.master-builders-solutions.basf.pt](http://www.master-builders-solutions.basf.pt)