

MasterTop TC 428

Erst. MasterTop 1110

Nov. 2011

2-komponent, pigmenteret, halvblank, vandbaseret epoxytopcoat til betongulve og afretningslag samt som overfladebehandling på vandbaserede, diffusionsåbne gulvsystemer. Indeholder ikke opløsningsmidler.

PRODUKTBESKRIVELSE

MasterTop TC 428 er en opløsningsmiddelfri, vandbaseret, pigmenteret 2-komponent epoxytopcoat, som hærder til en halvblank overflade. Bruges enten som overfladebehandling på beton eller afretningslag og som topcoat på diffusionsåbne gulvsystemer.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop TC 428 er beregnet til støvbinder samt overfladeforstærkning og forsegling af betongulve eller cementbaserede og magnesitgulve. Desuden kan det bruges som beskyttelseslag under byggeriet. MasterTop TC 428 bruges i MasterTop 1728 og MasterTop 1728 R-systemerne. Typiske anvendelsesområder:

- Lagerbygninger
- Industri med lav til medium trafikbelastning
- Garager

EGENSKABER

- Vandbaseret, miljøvenlig
- Praktisk talt lugtfrit under forarbejdning
- Vanddampgennemtrængelig
- Let at forarbejde
- Rengøringsvenlig
- God vedhæftning til cementbaserede underlag
- Halvblank overflade

FORBEHANDLING AF UNDERLAGET

Alle underlag (gamle som nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler. Rengør gulvene for olie, fedt, gummimærker, malingrester og andre vedhæftningshindrende forureninger. De foretrukne fremgangsmåder til forberedelse af gulvet er mekanisk fræsning af overfladen ved hjælp af kuglesandblæsning eller sandblæsning, højtryksrensning, slibning eller fjernelse af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling). Forbehandling er kun nødvendig, når tidsrummet for næste påføring er blevet overskredet, når der er for meget støv på overfladen, eller når MasterTop TC 428 påføres på gamle gulvsystemer. Efter forberedelse af overfladen skal underlagets sammenhængsstyrke være større end

1,5 N/mm² (kontrolleres vha. en godkendt vedhæftningstester, fx Herion-apparat ved en belastningsrate på 100 N/s). MasterTop TC 428 kan påføres på våde underlag med vandtætte membraner (betonens overflade skal være synligt tør).

Restfugtigheden i underlaget må ikke være højere end 6 % (kontrolleres fx med CM-apparat).

Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over den aktuelle dugpunkttemperatur. Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre til stede.

FORARBEJDNING

MasterTop TC 428 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på 15 til 25 °C. Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A. MÅ IKKE BLANDES MANUELT. Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj ved lav hastighed (ca. 300 o./min).

Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler. MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN BEHOLDER, DER ER BLEVET BRUGT TIL BLANDING.

Bland komponenterne A og B til en homogen konsistens, og hæld derefter materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minutter.

Som grundregel påføres MasterTop TC 428 i to lag, hvor forbruget til hvert lag afhænger af påføringsmetoden. (Se under "Forbrug"). Det første lag (grunding) fortyndes 10 % med vand og påføres med en korthåret rulle.

Produktet er brugsklart til det andet lag. Det andet og, hvis det er nødvendigt, tredje lag kan påføres, når det foregående lag er tørt, men helst dagen efter.

MasterTop TC 428

Erst. MasterTop 1110

Nov. 2011

2-komponent, pigmenteret, halvblank, vandbaseret epoxytopcoat til betongulve og afretningslag samt som overfladebehandling på vandbaserede, diffusionsåbne gulvsystemer. Indeholder ikke opløsningsmidler.

Som det gælder for alle vandbaserede forseglinger, er det vigtigt at undgå tørre kanter. Derfor skal der altid arbejdes vådt-i-vådt ved overlapingerne. Ellers vil der opstå synlige rullemærker på den færdige overflade. Brug en maks. 40 cm bred rulle med medium luvlængde, og start midt på en af gulvets korte sider. Dyp rullen i det blandede materiale, og påfør en bane af MasterTop TC 428 parallelt med væggen ud til et af hjørnerne. Dyp rullen i materialet igen, og påfør en ny bane fra startpunktet og ud til det andet hjørne. Gå tilbage og gentag disse trin med overlaping af den første bane med et par cm. Tag en anden rulle, start i ét hjørne, og rul uden afbrydelse MasterTop TC 428 efter på tværs til det andet hjørne. Når næsten alt udlagt materiale er blevet efterfulgt på denne måde, påføres nye baner, og disse efterfulges som beskrevet ovenfor. Med denne fremgangsmåde bør der ikke gå mere end 5 minutter mellem overlapingerne. Det vil minimere synlige rullemærker.

For at opnå et skridsikkert gulv kan den friske MasterTop TC 428 afdrysses med kvartssand. Dagen efter fjernes det overskydende kvartssand, og der påføres igen MasterTop TC 428.

MasterTop TC 428 tørrer primært ved fordampning af vand, efterfulgt af en kemisk tværbinding. Derfor er omgivelsestemperaturen og luftfugtigheden vigtige ved påføring af MasterTop TC 428. Høj luftfugtighed (især i kombination med lave temperaturer) forsinker tørringen og mindsker niveauet af glans. Efter påføring skal overfladen beskyttes mod direkte kontakt med vand i mindst 24 timer (ved 15 °C og 50 % relativ luftfugtighed).

FORBRUG

Glat overflade (MasterTop 1728-systemet):

- Første lag (grundning): 0,15 - 0,20 kg/m² (fortyndes med 10 % vand).
- Andet lag: 0,2 - 0,25 kg/m² (fortyndes ikke)

Skridsikker overflade (MasterTop 1728 R-systemet):

- Første lag (grundning): 0,40 - 0,60 kg/m² (fortyndes med 10 % vand).
- Afdrysning med sand: 1,5 - 2,0 kg/m².
- Andet lag: 0,40 - 0,60 kg/m² (fortyndes ikke).

Ved meget porøse underlag eller lyse farver kan det være nødvendigt at påføre et tredje lag.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør værktøj, som skal bruges igen, omhyggeligt med vand straks efter brug. Når materialet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk, hvilket lettest gøres ved at nedsænke værktøjet i MasterTop CLN 44.

EMBALLAGE

MasterTop TC 428 leveres i emballageenheder á 16 kg.

FARVE

MasterTop TC 428 fås i en bred vifte af RAL-farver. Kontakt din lokale forhandler for yderligere oplysninger.

OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Må ikke udsættes for direkte sol. Beskyttes mod frost. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-DIREKTIV 2004/42 (Decopaint-Direktivet)

Dette produkt opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/EF (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (Fase 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j 140 g/l (Grænse: Fase II, 2010). VOC-indholdet i MasterTop TC 428 er < 140 g/l (færdigblandet materiale).

MasterTop TC 428

Erst. MasterTop 1110

Nov. 2011

2-komponent, pigmenteret, halvblank, vandbaseret epoxytopcoat til betongulve og afretningslag samt som overfladebehandling på vandbaserede, diffusionsåbne gulvsystemer. Indeholder ikke opløsningsmidler.

Tekniske data*:				
Blandingsforhold:			vægtdele	100 : 23
Densitet:	Komponent A	ved 23°C	g/cm ³	1,3
	Komponent B	ved 23°C	g/cm ³	1,1
	Blandet	ved 23°C	g/cm ³	1,2
Viskositet: (Brookfield, sp. 5 / 20 o/min.)	Komponent A	ved 23°C	g/cm ³	2.600
	Komponent B	ved 23°C	g/cm ³	1.040
	Blandet	ved 23°C	g/cm ³	3.000
Tørstofindhold (%):			vægtdele	ca. 61
Potlife (16 kg-enhed):		ved 23°C	Min.	60
Omgivelses- og underlagstemperatur:			°C	min. 10
			°C	maks. 30
Tid før næste lag:		ved 23°C	timer	min. 16
			timer	maks. 48
Klar til lettere trafik:			timer	48
Fuldstændigt hærdet efter:			døgn	7
Efter udhædning*				
Glansgrad		ved 85°		ca. 40
Slidstyrke efter taber (1 kg, CS10 1000 Rev)		EN ISO 5470-1	mg	80
Tilladt relativ luftfugtighed			%	maks. 70

*Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-4

Komponent B: MAL-kode (1993): 00-5

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 15 11.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

MasterTop TC 428

Erst. MasterTop 1110

Nov. 2011

2-komponent, pigmenteret, halvblank, vandbaseret epoxytopcoat til betongulve og afretningslag samt som overfladebehandling på vandbaserede, diffusionsåbne gulvsystemer. Indeholder ikke opløsningsmidler.

CE marking according to EN 13813

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
EN 13813: 2002 ZA 1.5	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Bfl-s1
Release of corrosive sub-stances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = no performance determined

Performance determined in

System build-up **MasterTop 1728**

CE marking according to EN 1504-2

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2: 2004	
EN 13813: 2002 ZA 1f	
Surface protection products - Coating	
Essential characteristics	Performance
Linear shrinkage	NPD
Compressive strength	NPD
Abrasion resistance	< 3000 mg
Permeability to CO ₂	NPD
Permeability to water vapour	Class I
Capillary absorption and permeability to water	< 0,1 kg/(m ² x h ^{0,5})
Thermal compatibility	NPD
Resistance to severe chemical attack	NPD
Impact resistance	Class I
Adhesion by Pull-off test	≥ 2,0 N/mm ²
Reaction to fire	Bfl-s1
Dangerous sunstances	See MSDS

NPD = no performance determined

Performance determined in

System build-up **MasterTop 1728**



We create chemistry

MasterTop TC 428

Erst. MasterTop 1110

Nov. 2011

2-komponent, pigmenteret, halvblank, vandbaseret epoxytopcoat til betongulve og afretningslag samt som overfladebehandling på vandbaserede, diffusionsåbne gulvsystemer. Indeholder ikke opløsningsmidler.

BASF A/S

Hallandsvej 1

DK-6230 Rødekro

Telefon +45 73 66 30 30

Fax +45 73 66 30 31

www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C

Postboks 563

NO-1327 Lysaker

Telefon +47 22 72 78 07

www.master-builders-solutions.basf.no

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.