



03/2023 uitgave 6 – REF: SLAS

PRODUCTBESCHRIJVING

FasTop™ SL ESD is een statisch-dissipatief gegoten vloersysteem op polyurethaan- en cementbasis dat wordt aangebracht in een nominale laagdikte van 3 mm.

VOORDELEN

- Statisch-dissipatieve naadloze afwerking
- Hoge chemische resistentie
- Bestand tegen heet water
- Zelfnivellerend
- Slijtvast
- Matte afwerking

AANBEVOLEN GEBRUIK

Een breed gamma industriële toepassingen zoals:

- Farmaceutische en chemische fabrieken
- Industriële elektrische ruimtes
- Ruimtes voor de productie van voedingsmiddelen
- Chemische fabrieken
- Olie- en gasinstallaties
- Industriële werkplaatsen

PRODUCTGEGEVENS

Volume vaste stoffen: ~100%

VOS: 14 g/l

Kleuren: zwart, blauw, vaalgeel, donkergrijs, middelgrijs, lichtgrijs, groen, marigold, rood

Afwerking: mat

Vlampunt: N.V.T.

Reiniging/verduunning: niet verdunnen.
Gebruik RS polysolvent enkel voor reinigen.

Verpakkingsgrootte: 16 kg

Verpakkingsgewichten: 2,68 kg basismateriaal, 2,22 kg verharder, 9,50 kg vulstof, 1,67 kg geleidende vulstof

Mengverhouding: volgens de bovenstaande verpakkingsgewichten

Dichtheid na mengen: ~2,00 g/cm³

Houdbaarheid: 36 maanden (basismateriaal en geleidende vulstof), 12 maanden (verharder) en 6 maanden (vulstof)

Opslag: uit direct zonlicht houden. op een droge plek bewaren bij 5-30 °C. Vulstoffen moeten in een droge ruimte worden bewaard om verontreiniging door vocht te voorkomen, want daardoor wordt het product aangetast.

Aanbevolen applicatiemethoden: troffel en prikroller.

Kenmerkende fysische eigenschappen bij 20° C:

Uithardingstijden

Droogtijd tussen lagen: n.v.t.

Beloopbaar: 12 tot 16 uur

Volledig belastbaar: 48 uur

Volledige chemische uitharding: 5 tot 7 dagen

Verwerkingstijd: 15 minuten vanaf het mengen

Met verwerkingstijd bedoelt men de gebruiksduur van het product na het mengen en bij het onmiddellijk aanbrengen. Indien u het gemengd product ongebruikt in de verpakking laat, kunnen er zich gevaarlijke dampen vormen als gevolg van een exotherme reactie.

Theoretisch gebruik (Theoretisch): 6 kg/m²

De dekking is berekend op basis van een verzegeld en glad oppervlak en kan variëren afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond en andere omstandigheden.

OPPERVLAKTEVOORBEHANDELING

Om een goede hechting te bereiken, dient u er voor te zorgen dat de te coaten oppervlakken schoon, droog en vrij zijn van alle oppervlakteverontreinigingen, zoals olie, vet, en vuil. Voor een goede verankering dient u in de omtrek van de ondervloer en bij de uiteindes (bijv. deuropeningen, omheen afvoeren en voegen) groeven te trekken met een breedte en diepte van ongeveer het dubbele van de dikte, met een maximum van 10 mm.

Met beton en polymeer gemodificeerde zand-/cementdekvloeren dienen voorafgaand worden geprimeerd met Resuprime™ ESD. RAADPLEEG HET PRODUCTGEGEVENSBLAD VOOR MEER INFORMATIE. Contacteer Sherwin-Williams voor applicatie op andere ondergronden.



03/2023 uitgave 6 – REF: SLAS

APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN

Zorg ervoor dat u tijdens het aanbrengen en uitharden de omgevingstemperatuur tussen de 15 en 30 °C houdt. Zo niet kan dit nadelige gevolgen hebben voor de aanblik en de kleur van het systeem. De oppervlaktetemperatuur moet boven 10 °C liggen. Om het risico op condensatievorming te beperken dienen de ondergrond en de niet uitgeharde vloerbedekking op zijn minst 3 °C boven het dauwpunt worden gehouden.

Aangebrachte coatings dienen worden beschermd tegen vochtigheid tijdens het aanbrengen en het uitharden. Blootstelling aan vocht tijdens deze periode kan tot oppervlakte- en kleurverschillen leiden.

PRIMEN EN RASTERPATROON VAN KOPEREN GRIPTAPE

Bij open en poreuze ondergronden is het raadzaam om één of twee lagen primer aan te brengen. Zo krijgt u een verzegeld oppervlak. Voor droge ondergronden met een EVG dat lager ligt dan 75 % kunt u Resuprime™ ST gebruiken. Indien de relatieve vochtigheid van de ondergrond hoger ligt dan 75 EVG kunt u Resuprime™ MVT of Dampexox gebruiken. Nadat de primer is aangebracht, legt u een rasterpatroon met stroken kopertape waarbij de rasters niet groter zijn dan 2 m x 2 m. De kopertape moet voldoende worden blootgesteld zodat hij de nodige aarding biedt. Hierop wordt een laag Resuprime™ ESD aangebracht zodat er een volledig geleidende laag ligt onder de Resuprime™ ESD. Het is belangrijk dat de uitgeharde primer aan elektrische resistantievereisten voldoet voordat de FasTop™ SL ESD wordt aangebracht. Neem contact op met Sherwin-Williams indien u een specificatie heeft. Raadpleeg de individuele technische fiches van de aanbevolen producten voor meer informatie.

MENGEN EN AANBRENGEN

Voor u begint te mengen, moet de temperatuur van de componenten tussen 15 en 25 °C liggen. Roer de gekleurde basiscomponent goed om vóór gebruik. Giet de FasTop™ SL ESD basiscomponent in het mengvat en voeg dan de verharder toe en roer langzaam (300 tot 400 tpm) gedurende ongeveer 30 seconden tot het product homogeen is. Voeg het vulmiddel in poedervorm terwijl u roert. Voeg daarna het geleidende vulmiddel toe en meng ongeveer 3 minuten. Schraap tijdens het mengen de zijkanten van het mengvat gelijkmatig af tot u een uniform en klontervrij mengsel heeft.

Applicatie:

Raadpleeg de systeemgids voor meer informatie.

TECHNISCHE INFORMATIE

De onderstaande cijfers werden verkregen op basis van laboratoriumtesten en onze ervaring met dit product.

Categoriegids: FeRFA Type 5

Drukvastheid: 47,9 MPa
(BS EN ISO 604:2003)

Buigvastheid: 14.4 N/mm²
(ISO 178:2010)

Treksterkte: 8,1 MPa
(BS EN ISO 527-2:2012)

Schuurbestendigheid: AR 0,5 (minder dan 50 micron slijtage)
(BS EN 13892-4:2004)

Hechtsterkte: 3 N/mm² (ondergrond falen) (BS EN 13892-8:2002)

Slagweerstand: Klasse II
(BS EN 1504-2:2004)

Temperatuurbestendigheid: tolereert temperaturen tot 80 °C bij 3 mm

Elektrische resistentie: <10⁹ Ω
(BS EN 61340-4-1:2004+A1:2015)

Materiaalgedrag bij brand: Bfl-s1
(EN 13501-1:2018)



03/2023 uitgave 6 – REF: SLAS

GARANTIE

Elke persoon of bedrijf die dit product gebruikt zonder zich verder te informeren over de geschiktheid van dit product voor het beoogde doel, doet dat op eigen risico, en Sherwin-Williams kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de prestaties van het product, of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van dit product.

De informatie in dit productgegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van de ervaring met het product en de gebruikelijke productontwikkelingscyclus. Voor u dit product gebruikt, is het raadzaam om Sherwin-Williams te contacteren met het referentienummer zodat u zeker bent dat u de laatste versie hebt.

DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit productgegevensblad zijn gebaseerd op tests die werden uitgevoerd door of in naam van The Sherwin-Williams Company. De betreffende informatie en aanbevelingen in dit document kunnen worden gewijzigd en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden op de datum van publicatie. Neem contact op met uw Sherwin-Williams vertegenwoordiger voor de meest recente Nieuwsbrief voor product- en verwerkingsinformatie.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het Gezondheids- en Veiligheidsinformatieblad voor informatie over de veilige opslag en behandeling van dit product.

Sherwin-Williams UK Limited, Protective & Marine Division, Tower Works, Kestor Street, Bolton, BL2 2AL Verenigd Koninkrijk.

Tel.: +44 (0)1204 521771 Fax: +44 (0)1204 382115

Web: <https://industrial.sherwin-williams.com/emeai/gb/en/resin-flooring.html>

Geregistreerd in Engeland Registratienummer 2968830 Registratiekantoor: Station Lane, Witney, Oxfordshire, Verenigd Koninkrijk, OX28 4XR.



Sherwin-Williams Protective & Marine
Tower Works, Kestor Street, Bolton,
BL2 2AL, Verenigd Koninkrijk.

13

BS EN 13813 SR B3.0-AR0.5-IR>4

Harscoating/-dekvloer voor gebruik binnen gebouwen,
zoals aangegeven in de technische fiche

Slijtvastheid	AR 0,5
Hechtsterkte	B 3,0
Slagweerstand	IR > 4