



07/2023 uitgave 3 – REF: T150SRD

PRODUCTBESCHRIJVING

FasTop Multi T150 SR is een profielcoating van polyurethaancement die specifiek is ontwikkeld voor applicatie, waar nodig, als antislipafwerking op beton- en FasTop-vloersystemen. Aangezien dit materiaal de universele FasTop-harsen en -verharders bevat, biedt het de klant nog steeds flexibiliteit op gebied van opslagmogelijkheden en levert het tegelijkertijd de prestaties en eigenschappen waar FasTop bekend om staat. Het kan afhankelijk van de vereisten worden aangebracht met een troffel of een verfroller en zorgt voor een hygiënische, getextureerde afwerking die kan worden gebruikt op nieuwe dekvloeren, bij de renovatie van bestaande dekvloeren en als betoncoating.

VOORDELEN

- Hoge chemische resistentie
- Getextureerde afwerking met antislipprofiel
- Bestand tegen heet water
- Slijtvast
- Hygiënisch
- Matte afwerking

AANBEVOLEN GEBRUIK

Een breed gamma industriële toepassingen zoals:

- Productie en verwerking van voedingsmiddelen
- Brouwerijen en dranken
- Farmaceutische en chemische fabrieksproductie
- Fabrieken en zones met zwaar verkeer
- Zuivelfabrieken
- Commerciële keukens
- Slachthuizen en vleesverwerking

PRODUCTGEGEVENS

Volume vaste stoffen:	~100%
VOS:	22 g/l berekend per volledig gemengde eenheid
Kleuren:	zwart, blauw, vaalgeel, donkergrijs, middelgrijs, lichtgrijs, groen, marigold, rood
Afwerking:	mat
Verpakkingsgrootte:	18,3 kg
Verpakkingsgewichten:	2,32 kg basismateriaal, 2,22 kg verharder, 0,45 kleurstof, 13,31 kg vulstof
Mengverhouding:	volgens de bovenstaande verpakkingsgewichten
Dichtheid na mengen:	~2,05 g/cm ³
Houdbaarheid:	36 maanden (basismateriaal), 12 maanden (verharder) 6 maanden (vulstof)
Opslag:	Uit direct zonlicht houden. Op een droge plek bewaren bij 15-30 °C. Vulstoffen moeten op een droge plek worden bewaard om verontreiniging door vocht te voorkomen, want daardoor wordt het product aangetast.

Kenmerkende eigenschappen bij 20 °C

Uithardingstijden

Droogtijd tussen lagen:	6-8 uur
Beloopbaar:	12-16 uur
Volledig belastbaar:	48 uur
Volledige chemische uitharding:	5-7 dagen

Verwerkingstijd: 15 minuten vanaf het mengen

Opmerking: Al het product moet binnen de verwerkingstijd worden gebruikt. Als er na het mengen product achterblijft in de container en niet wordt gebruikt, kunnen daar gevaarlijke dampen uit vrijkomen als gevolg van een exotherme reactie.

Gebruikelijk verbruik:

2,05 kg/m² per mm dikte

De dekking is berekend op basis van een verzegeld en glad oppervlak en kan variëren afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond en andere omstandigheden.

Systeemdikte: 1-2 mm
(aanbevolen)

Aanbevolen applicatiemethoden: troffel en hoogpolige roller

OPPERVLAKTEVOORBEHANDELING

Betonnen ondergronden moeten in goede staat zijn met de volgende waarden: minimale druksterkte van 25 N/mm², minimale treksterkte van 1,5 N/mm² en een relatieve vochtigheid aan het oppervlak van niet meer dan 75% (RH).

Het is van cruciaal belang dat al de cementmelk, oppervlakverzegelingen, uithardingslagen en oppervlaktereiniging zoals olie, vet en vuil, bestaande coatings en losse materiaalfragmenten worden verwijderd met de gepaste mechanische methodes. Het is aanbevolen om bij gebruik van dit product te schaven of te frezen overeenkomstig CSP 5-7. Raadpleeg ICRI-richtlijn nr. 310.2R-2013 voor meer informatie.

Na de voorbereiding van het oppervlak moeten alle losse resten en vuil verwijderd worden met een stofzuiger.

Verwijder zwak beton en voer kleine reparaties uit.

Voor een goede verankering dient u in de omtrek van de ondervloer en bij de uiteindes (bijv. bij deuropeningen, om afvoeren heen en bij voegen) groeven te trekken met een breedte en diepte van het dubbele van de dikte van de vloer, met een maximum van 10 mm.



FASTOP MULTI T150 SR



07/2023 uitgave 3 – REF: T150SRD

AANBEVOLEN SYSTEMEN

Voor dit product is het aanbrengen van primers optioneel in functie van de staat en de porositeit van het ondergrondoppervlak.

Breng de FasTop Multi Primer aan met een roller met medium pool, een kwast of een rubber spatel. Door gelijkmatig te werk te gaan zorgt u ervoor dat de primer heel het oppervlak bestrijkt. Gebruik daarna een roller om de coating egaal te maken, zonder plasvorming.

Om droge delen te vermijden en een gelijkmatig verzegeld oppervlak te creëren, zijn mogelijk twee lagen nodig. Strijk de primer in en rond de bevestigingspunten en vermijd dat deze gevuld worden met hars.

Raadpleeg de individuele productgegevensbladen van de aanbevolen producten voor meer informatie.

MENGEN EN AANBRENGEN

Mengen:

Giet het FasTop Multi-component deel A (basismateriaal) en FasTop Multi deel D (verpakking met kleurstof) in een geschikte mengbak en meng gedurende 1-2 minuten op lage snelheid met een elektrische mixer of mixer met geforceerde menging tot het product homogeen is. Voeg het FasTop Multi-component deel B (verharder) toe en meng opnieuw gedurende 1-2 minuten tot het product homogeen is. Giet deel C (vulstof) geleidelijk in de mengbak en meng gedurende minimaal 3 minuten tot u een gelijkmatig mengsel heeft.

FasTop Multi T150 SR dient onmiddellijk na het mengen op de voorbehandelde oppervlakken te worden aangebracht.

Applicatie

FasTop Multi T150 SR kan worden aangebracht op ondergronden met een oppervlaktetemperatuur van 5 tot 20 °C en een relatieve vochtigheid (RH) van 40% tot 90%, bij een luchttemperatuur van minimaal 8 °C en afwezigheid van condensvorming. Voorverwarmen is niet nodig voor dit product. De werktijden worden namelijk aanzienlijk kleiner wanneer de materialen warm zijn.

Let op: De uithardingstijden worden langer bij lage temperaturen.

FasTop T150 SR dient zo snel mogelijk na het mengen in de vereiste hoeveelheden te worden aangebracht. (Indien dit niet snel genoeg gebeurt, kan dit tot kleur- en oppervlakteverschillen en problemen bij het aanbrengen leiden).

FasTop Multi T150 SR dient onmiddellijk aangebracht te worden met een troffel en daarna uitgestreken te worden met een roller, zodat u een gelijkmatige structuur krijgt. Door het product met kruisbewegingen van de roller over de vloeroppervlakken uit te strijken, krijgt u een gelijkmatige afwerking en vermijdt u zo veel mogelijk rolstrepen.

Indien u FasTop T150 SR als verzegelende coating gebruikt op FasTop-dekvloeren en gietvloersystemen, dient u het product snel en gelijkmatig over het oppervlak aan te brengen met behulp van een troffel. Meteen daarna creëert u door middel van bewegingen met de roller de vereiste getextureerde afwerking en dekking.

Raadpleeg de Sherwin-Williams FasTop-systeemgidsen voor aanbevolen vloersystemen.

TECHNISCHE INFORMATIE

De onderstaande cijfers werden verkregen op basis van laboratoriumtesten en onze ervaring met dit product.

Categoriegids: FeRFA Type 3

Slipweerstand: < 36 (lage kans op slippen in vochtige/droge omstandigheden) (BS EN 13892-8:2002)

Chemische resistentie: Uitstekend - Raadpleeg de specifieke gids of neem contact op met Sherwin-Williams voor gedetailleerd advies

GARANTIE

Elke persoon of elk bedrijf dat dit product gebruikt zonder zich verder te informeren over de geschiktheid van dit product voor het beoogde doel, doet dat op eigen risico, en Sherwin-Williams kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de prestaties van het product, of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van dit product.

De informatie in dit productgegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van de ervaring met het product en de gebruikelijke productontwikkelingscyclus. Voor u dit product gebruikt, is het raadzaam om Sherwin-Williams te contacteren met het referentienummer zodat u zeker bent dat u de laatste versie hebt.

DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit productgegevensblad zijn gebaseerd op tests die werden uitgevoerd door of in naam van The Sherwin-Williams Company. De betreffende informatie en aanbevelingen in dit document kunnen worden gewijzigd en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden op de datum van publicatie. Neem contact op met uw Sherwin-Williams vertegenwoordiger voor de meest recente Nieuwsbrief voor product- en verwerkingsinformatie.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het Gezondheids- en Veiligheidsinformatieblad voor informatie over de veilige opslag en behandeling van dit product.

Sherwin-Williams UK Limited, Protective & Marine Division, Tower Works, Kestor Street, Bolton, BL2 2AL Verenigd Koninkrijk.

Tel.: +44 (0)1204 521771 Fax: +44 (0)1204 382115

Web: <https://industrial.sherwin-williams.com/emeai/gb/en/resin-flooring.html>

Geregistreerd in Engeland Registratienummer 2968830 Registratiekantoor: Station Lane, Witney, Oxfordshire, Verenigd Koninkrijk, OX28 4XR