



05/2023 uitgave 8 – REF: TGAS

PRODUCTBESCHRIJVING

FasTop™ TG ESD is een statisch-dissipatief polyurethaan cementvloerdekstelsysteem dat wordt gelegd met een nominale dikte van 6 tot 9 mm.

VOORDELEN

- Statisch-dissipatieve naadloze matte afwerking
- Hoge chemische resistentie
- Slijtvast
- Antislipafwerking

AANBEVOLEN GEBRUIK

Een breed gamma industriële toepassingen zoals:

- Farmaceutische en chemische fabrieken
- Industriële elektrische ruimtes
- Ruimtes voor de productie van voedingsmiddelen
- Olie- en gasinstallaties
- Industriële werkplaatsen

PRODUCTGEGEVENS

Volume vaste stoffen: ~100%

VOS: 9g/l, gemengd

Kleuren: zwart, blauw, vaalgeel, donkergrijs, middelgrijs, lichtgrijs, groen, marigold, rood

Afwerking: matte afwerking

Flampunt: n.v.t.

Reinigings-/verduunningsmiddel: Niet verdunnen. Reinig enkel met RS Poly Solvent voor reinigen.

Verpakkingsgrootte: 30 kg

Verpakkingsgewichten: 2,68 kg gekleurd basismateriaal, 2,22 kg verharder, 21,32 kg vulstof, 3,78 kg geleidende vulstof

Mengverhouding: volgens de bovenstaande verpakkingsgewichten

Dichtheid na mengen: ~2,00 g/cm³

Houdbaarheid: 36 maanden (basismateriaal en geleidende vulstof), 12 maanden (verharder) en 6 maanden (vulstof)

Opslag: Uit direct zonlicht houden. Op een droge plek bewaren bij 5-30 °C. vulstoffen moeten op een droge plek worden bewaard om verontreiniging door vocht te voorkomen, want daardoor wordt het product aangetast.

Aanbevolen applicatiemethoden: troffel

Kenmerkende eigenschappen bij 20 °C:

Uithardingstijden

Droogtijd tussen lagen: n.v.t.

Beloopbaar: 12 tot 16 uur

Volledig belastbaar: 48 uur

Volledige chemische uitharding: 5 tot 7 dagen

Verwerkingstijd: 15 minuten vanaf het mengen

Met verwerkingstijd bedoelt men de gebruiksduur van het product na het mengen en bij het onmiddellijk aanbrengen. Indien u het gemengde product ongebruikt in de verpakking laat, kunnen er zich gevaarlijke dampen vormen als gevolg van een exotherme reactie.

Gebruikelijk verbruik: 2,0 kg/m² per mm dikte. De dekking varieert naargelang de textuur en porositeit van de ondergrond, de omstandigheden ter plaatse, de laagdikte en de applicatiemethode.

OPPERVLAKTEVOORBEHANDELING

Om een goede hechting te bereiken, dient u er voor te zorgen dat de te coaten oppervlakken schoon, droog en vrij zijn van alle oppervlakteverontreinigingen, zoals olie, vet, en vuil.

Voor een goede verankering dient u in de omtrek van de ondervloer en bij de uiteindes (bijv. bij deuropeningen, om afvoeren heen en bij voegen) groeven te trekken met een breedte en diepte van ongeveer het dubbele van de dikte van de vloer.

Met beton en polymeer gemodificeerde zand-/cementdekvloeren dienen voorafgaand te worden geprimeerd met Resuprime™ ESD. RAADPLEEG HET PRODUCTGEGEVENSBLAD VOOR MEER INFORMATIE. Contacteer Sherwin-Williams voor applicatie op andere ondergronden.



05/2023 uitgave 8 – REF: TGAS

APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN

Zorg ervoor dat u tijdens het aanbrengen en uitharden de omgevingstemperatuur tussen de 15 en 25 °C houdt. Zo niet, dan kan dit nadelige gevolgen hebben voor de aanblik en de kleur van het systeem. De oppervlaktetemperatuur moet boven 10 °C liggen. Om het risico op condensatievorming te beperken dienen de ondergrond en de niet uitgeharde vloerbedekking op zijn minst 3 °C boven het dauwpunt te worden gehouden.

Aangebrachte coating moeten worden beschermd tegen vocht bij het aanbrengen en tijdens de uitharding. Blootstelling aan vocht tijdens deze periode kan tot kleur- en oppervlakteverschillen leiden.

PRIMEN EN RASTERPATTERN VAN KOPEREN GRIPTAPE

Bij open en poreuze ondergronden is het raadzaam om één of twee lagen primer aan te brengen. Zo krijgt u een verzegeld oppervlak. Voor droge ondergronden met een EVG dat lager ligt dan 75 % kunt u Resuprime™ ST gebruiken. Indien de relatieve vochtigheid van de ondergrond hoger ligt dan 75 EVG kunt u Resuprime™ MVT gebruiken.

Nadat de primer is aangebracht, legt u een rasterpatroon met stroken kopertape waarbij de rasters niet groter zijn dan 2 m x 2 m. De kopertape moet voldoende worden blootgesteld zodat hij de nodige aarding biedt. Hierop wordt een laag Resuprime™ ESD aangebracht, zodat er een volledig geleidende laag ligt onder de FasTop™ TG ESD.

Het is belangrijk dat de uitgeharde primer aan elektrische resistievereisten voldoet voordat FasTop™ TG ESD wordt aangebracht. Neem contact op met Sherwin-Williams indien u een specificatie heeft. Raadpleeg de individuele productgegevensbladen van de aanbevolen producten voor meer informatie.

MENGEN EN AANBRENGEN

Voor u begint te mengen, moet de temperatuur van de componenten tussen 15 en 25 °C liggen. Roer de gekleurde basiscomponent goed om vóór gebruik. Giet de FasTop™ TG ESD-basiscomponent in het mengvat en voeg vervolgens de verharder toe en roer langzaam (300 tot 400 tpm) gedurende ongeveer 30 seconden tot het product homogeen is. Voeg de vulstof in poedervorm toe terwijl u roert. Voeg daarna de geleidende vulstof toe en meng ongeveer 3 minuten. Schraap tijdens het mengen de zijanten van het mengvat gelijkmatig af tot u een uniform en klontervrij mengsel heeft.

Behandel de vooraf geprimeerde oppervlakken en egaliseer de voegen waar nodig met een plakspaan. Indien makkelijk reinigen een grotere prioriteit is dan slijtweerstand, kunt u een glad afgewerkt oppervlak verkrijgen door terug te rollen met een roller met korte vacht. Eén enkele strijkbeweging met het gewicht van de roller volstaat meestal.

TECHNISCHE INFORMATIE

De onderstaande cijfers werden verkregen op basis van laboratoriumtesten en onze ervaring met dit product.

Categoriegids: FeRFA Type 8

Druksterkte: 48,1 N/mm²
(BS EN 13892-2:2002)

Buigsterkte: 5,7 N/mm²
(BS EN 13892-2:2002)

Treksterkte: 4,2 N/mm²
(BS EN 6319-7:1985)

Slijtweerstand: AR1 (minder dan 100 micron slijtage)
(BS EN 13892-4:2002)

Hechtsterkte: 3 N/mm² (breuk in de ondergrond)
(BS EN 13892-8:2002)

Stootvastheid: Klasse II
(BS EN 1504-2:2004)

Elektrische resistentie: <10⁹ Ω
(BS EN 61340-4-1:2004+A1:2015)

Brandklasse: Bfl-s1
(EN 13501-1:2018)

GARANTIE

Elke persoon of elk bedrijf dat dit product gebruikt zonder zich verder te informeren over de geschiktheid van dit product voor het beoogde doel, doet dat op eigen risico, en Sherwin-Williams kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de prestaties van het product, of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van dit product.

De informatie in dit productgegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van de ervaring met het product en de gebruikelijke productontwikkelingscyclus. Voor u dit product gebruikt, is het raadzaam om Sherwin-Williams te contacteren met het referentienummer zodat u zeker bent dat u de laatste versie hebt.

DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit productgegevensblad zijn gebaseerd op tests die werden uitgevoerd door of in naam van The Sherwin-Williams Company. De betreffende informatie en aanbevelingen in dit document kunnen worden gewijzigd en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden op de datum van publicatie. Neem contact op met uw Sherwin-Williams vertegenwoordiger voor de meest recente Nieuwsbrief voor product- en verwerkingsinformatie.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het Gezondheids- en Veiligheidsinformatieblad voor informatie over de veilige opslag en behandeling van dit product.

Sherwin-Williams UK Limited, Protective & Marine Division, Tower Works, Kestor Street, Bolton, BL2 2AL Verenigd Koninkrijk.

Tel.: +44 (0)1204 521771 Fax: +44 (0)1204 382115

Web: <https://industrial.sherwin-williams.com/emeai/gb/en/resin-flooring.html>

Geregistreerd in Engeland Registratienummer 2968830 Registratiekantoor: Station Lane, Witney, Oxfordshire, Verenigd Koninkrijk, OX28 4XR.



Sherwin-Williams Protective & Marine
Tower Works, Kestor Street, Bolton, BL2 2AL,
Verenigd Koninkrijk.

13

BS EN 13813 SR B3.0-AR1-IR>4

Harscoating/-dekvloer voor gebruik binnen gebouwen, zoals aangegeven op het gegevensblad

Slijtweerstand	AR 1,0
Hechtsterkte	B 3,0
Stootvastheid	IR > 4



Protective & Marine Coatings
PRODUCTGEGEVENSBLAD

FASTOP™ TG ESD

05/2023 uitgave 8 – REF: TGAS