

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaCor® EG-1

OPLOSMIDDELARME TUSSENLAAG OP BASIS VAN EPOXYHARS
IJZERGILIMMER

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor® EG-1 is een 2-componenten ijzerglimmer tussenlaag op basis van epoxyhars. Oplosmiddelarm volgens Protective Coatings verwijzend naar het 'Verband der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe' (VdL-RL 04).

TOEPASSING

SikaCor® EG-1 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

SikaCor® EG-1 wordt ingezet als mechanisch sterke tussenlaag voor atmosferisch belaste oppervlakken van staal, verzinkt staal, R.V.S. en aluminium. SikaCor® EG-1 geeft in combinatie met 2-componenten primer- en deklagen een mechanisch resistente, water- en chemicaliën bestendig coatingsysteem voor langdurige corrosie bescherming, beschermingsklasse C5 hoog, beschermingsduur "hoog" volgens EN ISO 12944-2.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Uitstekende hechting op verzinkt, roestvast staal en aluminium
- Laagdikten tot 120 µm per arbeidsgang mogelijk.
- Zeer goede corrosie beschermende eigenschappen
- Taai elastisch en hard, echter niet bros
- Grotendeels ongevoelig voor schokken en werking

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor® EG-1	3 kg, 15 kg en 30 kg netto
	Sika® Verdunner EG	3, 10 en 25 l
	SikaCor® Cleaner	25 en 160 l
Uiterlijk / kleur	Grijs metallic, circa DB 701, Grijs metallic, circa DB 702, mat.-no. 687.12 Grijs metallic, circa DB 703, mat.-no. 687.13 Groen metallic, circa DB 601, mat.-no. 687.14 Wit Kleine kleurafwijkingen ten opzichte van de opgesomde kleuren zijn onvermijdelijk vanwege de aard van de grondstoffen.	
Houdbaarheid	3 jaar.	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	

Soortelijk gewicht	~ 1,6 kg/l
Vaste stofgehalte	~ 60% in volumedelen ~ 77% in gewichtsdelen

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Bestand tegen weersinvloeden, water, rioolwater, zeewater, rookgassen, doozout, zuur- en loogdampen, oliën, vetten en tegen kortdurende inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.
Thermische weerstand	Droge hitte tot +150°C, korte termijn belasting tot +180°C Vochtige hitte tot circa +50°C Bij hogere temperatuurbelastingen graag contact opnemen met Sika.

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	<u>Staal:</u> Als tussenlaag op 2-K hechtlagen van Sika inzetbaar zoals bijv. ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ Als tussenlaag op primerlaag SikaCor® Zinc ZS Toepasbare deklagen: Veelzijdig met 1- en 2 componenten producten van Sika overlaagbaar. <u>Verzinkte vlakken, thermisch verzinkt staal, aluminium en roestvrij staal:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x topcoat (zie hierboven)
----------	--

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Componenten A : B	
	Gewichtsdelen	90 : 10
	Volumedelen	4,7 : 1
Verdunner	Sika® Verdunner EG Eventueel kan voor een juiste verwerkingsviscositeit maximaal 5% Sika® Verdunner EG worden toegevoegd.	
Verbruik	Theoretisch materiaalverbruik /theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van	
	Droge laagdikte	80 µm
	Natte laagdikte	135 µm
	Verbruik	~ 0,215 kg/m²
	VOC	~ 49,1 g/m²
	Bij SikaCor® EG-1 is in één behandeling met spuiten een droge laagdikte tot 120 µm haalbaar.	
Producttemperatuur	Minimaal +5°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V., mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. Dauwpuntafstand ≥ 3 K.	
Oppervlaktetemperatuur	Minimaal +5°C	
Pot-life	Bij +10°C	~ 12 uur
	Bij +20°C	~ 8 uur
	Bij +30°C	~ 5 uur

+5°C na	12 uur
+10°C na	9,5 uur
+20°C na	6 uur
+40°C na	75 minuten
+80°C na	20 minuten

Wachttijd tot overlagen

Minimaal: na het bereiken van drooggraad 6
 Maximaal: 4 jaar
 Bij langere wachttijd contact opnemen met Sika Nederland B.V.
 Vóór het aanbrengen van de volgende laag dienen eventuele verontreinigingen te worden verwijderd (zie pagina 3, oppervlaktevoorbereiding).

Droogtijd

Totale uithardingstijd
 De volledige doordroging duurt afhankelijk van de laagdikte en temperatuur 1 tot 2 weken. Proeven op de uitgeharde coating kunnen pas na volledige doorharding worden uitgevoerd.

VERWERKINGSINSTRUCTIES**VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAKE**Staal:

Stralen in reinheidsgraad Sa 2½, conform EN ISO 12 944-4.

Schoon, olie- en vetvrij.

Verzinkte vlakken, roestvast staal en aluminium:

De ondergrond dient vrij van vuil, olie, vet en corrosie te zijn.

Bij permanente onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater vlakken, licht met een non ferro straalmiddel aanstralen (Sweep stralen).

Zinklaag dient verzegeld en poriënvrij te zijn.

Voor de reiniging van bevulde oppervlakken gebruik maken van SikaCor Wash.

MENGEN

Roer het basiscomponent A goed door met een elektrische menger (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300rpm.). Voeg daarna de verharder (comp. B) volledig toe en meng het geheel goed door met een elektrische menger voor ten minste 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Giet het materiaal over in een schoon blik of emmer en meng het opnieuw kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-sputten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor de vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk.

Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.

Kwasten of rollenConventioneel spuiten:

- Nozzle 1,5 - 2,5 mm
- Druk 3 - 5 bar
- Gebruik altijd een olie- en waterafscheider.

Airless-sputten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Nozzle 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j, type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010). Het maximale gehalte van SikaCor® EG-1, in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad

SikaCor® EG-1
November 2019, Version 06.01
020602000040000002

SikaCorEG-1-nl-NL-(11-2019)-6-1.pdf