

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur®-61

2-componenten flexibele Epoxy-PU lijm

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-61 is een 2-component flexibele hybride lijm met unieke mechanische eigenschappen op basis van een mix van epoxy, PU en speciale vulstoffen. Het hecht op beton, metselwerk, staal en andere bouwmaterialen en is elastisch met zeer goede mechanische eigenschappen. Temperatuurbereik +10 °C tot +35 °C. Zowel binnen als buiten te gebruiken.

TOEPASSING

Het product wordt gebruikt als lijm voor:

- Versterking van metselwerkconstructies
- Verlijmen van betonvoegen
- Verlijmen van ondergronden van beton, staal, hout en metselwerk
- Afdichten van niet-constructieve statische scheuren

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Elastisch met zeer goede mechanische sterkte
- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Zeer goede hechting op beton, staal en metselwerk
- Goede hechting op vele andere bouwmaterialen
- Thixotroop: zakt niet uit bij verticale en bovengrondse toepassingen
- Hardt uit zonder krimp
- Verschillende gekleurde componenten (voor mengcontrole)
- Geen primer nodig

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxy en PU hars met geselecteerde vulstoffen	
Verpakking	Comp. A+B	4,5 kg voorverpakte eenheid
Houdbaarheid	18 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet worden opgeslagen in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	
Kleur	comp. A	lichtgrijs
	comp. B	donkergrijs
	comp. A+B gemixed	betongrijs
Soortelijk gewicht	Component A	(1.40 ± 0.1) kg/l bij +23 °C
	Component B	(1.75 ± 0.1) kg/l bij +23 °C
	Gemengde hars	(1.50 ± 0.1) kg/l bij +23 °C
Viscositeit	135 Pa·s bij 23 °C	

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore A hardheid	~90	(ASTM D2240)			
Treksterkte	Uitgehard 1 dag bij +23 °C	~2.45 MPa (200 mm/min)	(EN ISO 527-2)		
	Uitgehard 2 dagen bij +23 °C	~4.50 MPa (200 mm/min)			
	Uitgehard 7 dagen bij +23 °C	~6.50 MPa (200 mm/min)			
E-modulus bij trekbelasting	Uitgehard 1 dag bij +23 °C	~3.95 MPa	(EN ISO 527-2)		
	Uitgehard 2 dagen bij +23 °C	~15.0 MPa			
	Uitgehard 7 dagen bij +23 °C	~42.0 MPa			
Rek bij breuk	Uitgehard 1 dag bij +23 °C	(270 ± 25) %	(EN ISO 527-2)		
	Uitgehard 2 dagen bij +23 °C	(130 ± 10) %			
	Uitgehard 7 dagen bij +23 °C	(95 ± 5) %			
Hechttreksterkte	Uithardingstijd 7 dagen	Ondergrond Beton droog	Uithardingstemperatuur +23 °C	Hechtsterkte > 6.5 MPa (100 % ^{EN 1542} beton falen)	(EN 12188; EN 1542)
	7 dagen	Beton mat vochtig	+23 °C	> 5.5 MPa	
Afschuifsterkte	Schuifsterkte op CFRP (10 mm overlap)	~5.4 MPa	(DIN EN 1465)		
	Schuifsterkte op staal (10 mm overlap)	~8.5 MPa			
Scheursterkte	Uitgehard 1 dag bij +23 °C	~11.0 N/mm	(ISO 34-1)		
	Uitgehard 2 dagen bij +23 °C	~14.5 N/mm			
	Uitgehard 7 dagen bij +23 °C	~19.7 N/mm			
Temperatuursbestendigheid	Maximum	+45 °C			
	Minimum	-20 °C			
Glasovergangstemperatuur	~+50 °C	(EN 12614)			
Reactie bij brand	D-s2,d0; C _{fi} -s1	(EN 13501-1)			

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	deel A : deel B	2 : 1 in gewicht
Verbruik	<p>(1,5 ± 0,1) kg/m² per mm dikte. Het verbruik is afhankelijk van de ruwheid en het absorptievermogen van de ondergrond. Opmerking: Verbruiksgegevens zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van oppervlakteporeusheid, oppervlakteprofiel, variaties in niveau, verspilling of andere variaties. Breng het product aan op een testoppervlak om het exacte verbruik te berekenen voor de specifieke omstandigheden van de ondergrond en de voorgestelde applicatieapparatuur.</p>	

Laagdikte	Maximum	40 mm	
	Minimum	5 mm	
Standvastheid	Zakt niet uit tot 30 mm laagdikte		
Producttemperatuur	Maximum	+35 °C	
	Minimum	+10 °C	
Omgevingstemperatuur	Maximum	+35 °C	
	Minimum	+10 °C	
Ondergrondtemperatuur	Maximum	+35 °C	
	Minimum	+10 °C	
Pot-life	Temperatuur	Pot Life	(ISO 9514)
	+10 °C	~120 min	
	+20 °C	~60 min	
	+30 °C	~30 min	
Open tijd	Temperatuur	Pot Life	(ISO 9514)
	+23 °C	> 110 min	
	+30 °C	~110 min	

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

Sikadur®-harsen zijn zo geformuleerd dat ze bij permanente belasting een lage kruip vertonen. Vanwege het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting moet bij het gebruik van lijm voor constructieve toepassingen bij de ontwerpbelasting op lange termijn rekening worden gehouden met kruip. In het algemeen moet de constructieve ontwerpbelasting op lange termijn lager zijn dan 20-25 % van de bezwijkbelasting. Een constructeur moet worden geraadpleegd voor ontwerpberekeningen voor specifieke constructietoepassingen.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

BETON / METSELWERK / MORTEL / STEEN
Beton en mortel moeten ten minste 3-6 weken oud zijn. Ondergrondoppervlakken moeten gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van stilstaand

water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, uitbloeiingen, oude oppervlaktebehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

STAAL

De oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van olie, vet, coatings, roest, ketelsteen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen zijn die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

HOUT

Ondergrondoppervlakken moeten schoon, droog en vrij zijn van vuil, olie, vet, coatings, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

BETON / METSELWERK / MORTEL / STEEN

Ondergronden moeten mechanisch worden geprepareerd met behulp van geschikte straalmiddelen, slijpen of andere geschikte apparatuur om een open gestructureerd oppervlakprofiel te verkrijgen.

STAAL

De oppervlakken moeten machinaal worden geprepareerd met behulp van geschikte straalmiddelen, slijpen, roterende draadborstel of andere geschikte apparatuur om een blanke metalen afwerking te verkrijgen met een oppervlakteprofiel dat voldoet aan de vereiste treksterkte. Vermijd dauwpuntcondities voor en tijdens het aanbrengen.

HOUT

Oppervlakken moeten worden voorbereid door middel van schaven, schuren of andere geschikte apparatuur.

ALLE ONDERGRONDEN

Alle stof en los materiaal moet, voordat het product wordt aangebracht, volledig worden verwijderd door middel van stofzuigers of andere geschikte apparatuur.

MENGEN

BELANGRIJK

Behoud van verwerkbaarheid en verwerkingstijd.

Bij gebruik van meerdere eenheden tijdens het aanbrengen, de volgende eenheid pas mengen nadat de vorige is gebruikt.

VOORGEMENGDE EENHEDEN

1. Meng alleen de hoeveelheid die gebruikt kan worden binnen de potlife
2. Alvorens alle delen te mengen, meng deel A (hars) kort met een mengspindel bevestigd aan een trage elektrische mixer (max. 300 rpm).
3. Voeg deel B (verharder) toe aan deel A en meng de delen A+B onafgebroken gedurende ten minste 3 minuten tot een gelijkmatig gekleurde, gladde consistentie is bereikt.
4. Voor een grondige menging het materiaal in een schoon vat gieten en nogmaals ongeveer 1 minuut mengen. Niet te veel mengen. Meng alleen volle eenheden. Mengtijd voor A+B = 4 minuten

VERWERKING

BELANGRIJK

Kruip

Sikadur®-harsen zijn zo geformuleerd dat ze bij permanente belasting een lage kruip vertonen. Maar wegens het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting, moet bij het gebruik van lijm voor constructieve toepassingen, de constructieve ontwerpbelasting op lange termijn rekening houden met kruip.

- In het algemeen moet de constructieve ontwerpbelasting op lange termijn lager zijn dan 20-25 % van de bezwijkbelasting.
- Een constructeur moet worden geraadpleegd voor ontwerpberoeeningen voor specifieke constructieve toepassingen.

1. Breng de gemengde lijm op de voorbereide oppervlakken aan met een spatel, troffel of getande spaan.
2. Voor een optimale hechting moet de lijm op beide te verlijmen oppervlakken worden aangebracht.
3. Voor zware onderdelen die verticaal of boven het hoofd worden geplaatst, tijdelijke ondersteuning bieden totdat het product volledig is uitgehard.

Opmerking: Uitharding is afhankelijk van de omgevingstemperatuur.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en toepassingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met Sika® Colma Cleaner. Verhard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

LOKALE BEPERKINGEN

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad

Sikadur®-61
Februari 2023, Version 02.01
020204100010000004

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sikadur-61-nl-NL-(02-2023)-2-1.pdf