

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

## 2-componenten epoxylijm voor het Sikadur-Combiflex® SG Systeem

### PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal is een 2-componenten thixotrope lijm op basis van epoxy voor het verlijmen van de Sikadur-Combiflex® SG gemodificeerde flexibele polyolefine (FPO) waterdichtingsbanden op verschillende ondergronden, voor intern en extern gebruik. Verwerkingstemperatuurbereik +10 °C tot +30 °C. Het product maakt deel uit van het Sikadur-Combiflex® SG Systeem.

### TOEPASSING

- Lijm voor het Sikadur-Combiflex® SG-systeem

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Uitstekende hechting op vele materialen
- Presteert goed binnen een breed temperatuurbereik

- Goed bestand tegen vele chemicaliën
- Geen primer nodig
- Hoge mechanische weerstand

### DUURZAAMHEID

- Conformiteit met LEED v4 MRc 2 (optie 1): Vermelding en optimalisatie van bouwproducten - Milieugebonden productverklaringen
- Conformiteit met LEED v4 MRc 4 (optie 2): Openbaarmaking en optimalisatie van bouwproducten - materiaal ingrediënten
- IBU Milieuproductverklaring (EPD)

### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-markering en prestatieverklaring volgens EN 1504-4 - Structurele verlijming
- Methaangasdoorlaatbaarheid, ISO 15105-1, Verspermer, rapportnummer LR2282

### PRODUCTINFORMATIE

Productverklaring	EN 1504-4 - Structurele verlijming	
Chemische basis	Epoxyhars en geselecteerde vulstoffen	
Verpakking	6 kg (A+B) pre-batched eenheid	Pallets van 432 kg (72 × 6 kg)
	Zie de actuele prijslijst voor verpakkingsvarianten.	
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum indien aan de opslagcondities wordt voldaan.	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	
Kleur	Hars-comp. A	Wit
	Harder-comp. B	Donkergrijs
	Comp. A+B gemixed	Lichtgrijs

Soortelijk gewicht	Comp. A	~1,7 kg/l
	Comp. B	~1,7 kg/l
	Hars gemixed	~1,5 kg/l

Alle dichtheidswaarden bij +23 °C.

## SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Raadpleeg het gegevensblad van het Sikadur-Combiflex® SG-systeem of neem contact op met de technische dienst van Sika voor specifieke informatie.
---------------	---

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Uithardingstijd	Uithardingstemperatuur			(ASTM D 695-96)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	3 dagen	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>	~52 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	
	14 dagen	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>	

E-modulus bij drukbelasting	Bij +5 °C	~4200 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM D 695)
	Bij +23 °C	~3500 N/mm <sup>2</sup>	

Hechttreksterkte	Ondergrond	Hechtsterkte	(EN 1542)
	Beton droog	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Beton (mat vochtig)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Staal (blast cleaned)	> 10 N/mm <sup>2</sup>	
	*falen in beton		

Thermische uitzettingscoëfficiënt	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (± 0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineaire expansie tussen -20 °C en +40 °C)	(EN ISO 1770)
-----------------------------------	---	---------------

Temperatuursbestendigheid	-30 °C min. / +38 °C max.
---------------------------	---------------------------

Chemische resistentie	Raadpleeg het gegevensblad van het Sikadur-Combiflex® SG-systeem of neem contact op met de technische dienst van Sika voor specifieke informatie.
-----------------------	---

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Comp. A:B = 2:1 delen in gewicht of volume
Verbruik	Zie het gegevensblad van het Sikadur-Combiflex® SG-systeem. Afhankelijk van het type tape of strip.
Producttemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
Omgevingstemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
Dauwpunt	Pas op voor condensatie. De temperatuur van de stalen ondergrond moet tijdens het aanbrengen minstens +3 °C boven het dauwpunt liggen.
Ondergrondtemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
Vochtgehalte ondergrond	Cementgebonden ondergronden: Ondergrond moet droog of matvochtig zijn (geen stilstaand water). Indien matvochtig de lijm goed in de ondergrond borstelen.

Temperatuur	Pot-life	Open tijd
+10 °C	~125 minuten	–
+23 °C	~50 minuten	~70 minuten
+30 °C	~25 minuten	–

Indien grotere hoeveelheden worden gemengd, zal de temperatuur van Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal stijgen als gevolg van de chemische reactie, met als gevolg een kortere verwerkingstijd.

### Wachttijd tot overlagen

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal kan worden overlaagd met een epoxy coating. Indien dit nodig is, mag de lijm niet met reinigingsmiddel worden gladgestreken. Indien de wachttijd tussen het aanbrengen van de lijm en het overschilderen langer moet zijn dan 2 dagen, moet de lijm onmiddellijk na het aanbrengen vol en zat met kwartszand worden ingestrooid.

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### ONDERGROND KWALITEIT

#### Beton/metselwerk/mortel/steen

Opmerking: Beton(mortel) moet minstens 3-6 weken oud zijn.

De ondergrond moet gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van stilstaand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, slikschil, uitbloeiingen, oude oppervlaktebehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

#### Staal

Oppervlakken moeten schoon en droog zijn, vrij van olie, vet, coatings, roest, aanslag, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

#### Beton/metselwerk/mortel/steen

De oppervlakken moeten mechanisch worden voorbereid met behulp van geschikt straalmiddel, bewerken met de naaldbikhamer, licht schuren, hameren, slijpen of andere geschikte apparatuur om een ruw oppervlakprofiel te verkrijgen.

#### Staal

De oppervlakken moeten mechanisch worden voorbereid met geschikt straalmiddel, slijpen, roterende draadborstel of andere geschikte apparatuur om een glanzende metalen afwerking te verkrijgen met een oppervlakteprofiel tot Sa2,5.

Vermijd dauwpuntomstandigheden voor en tijdens het aanbrengen.

#### Alle ondergronden

Al het stof en losse materiaal moet volledig worden verwijderd van alle ondergrondoppervlakken voordat het product wordt aangebracht door middel van stofzuigapparatuur.

### MENGEN

#### BELANGRIJK

Vermijd overmatig mengen om het meesleuren van lucht te minimaliseren.

Opmerking: Gebruik een spiraalvormige mengspindel in een elektrische menger met een maximumsnelheid van 300 tpm.

#### Voorgemengde eenheid

Meng comp. A (hars) gedurende ~60 seconden.

Voeg comp. B (verharder) toe aan comp. A (hars).

Meng A+B continu gedurende ~3 minuten tot een gelijkmatig glad, gekleurd mengsel is bereikt.

Voor een grondige menging de materialen in een andere schone emmer gieten en nogmaals mengen om een glad en uniform mengsel te verkrijgen.

Opmerking: Meng alleen de hoeveelheid die binnen de levensduur van de pot kan worden gebruikt.

### VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Zie het systeem informatieblad van het Sikadur-Combiflex® SG-systeem.

## REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en toepassingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met Sika® Colma-Cleaner. Uithardend materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

### **Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

**Productinformatieblad**  
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
April 2024, Version 04.03  
020703151000000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-nl-NL-(04-2024)-4-3.pdf

