

MasterInject 1380

Voorheen: CONCRESE 1380

Epoxy injectiehars met lage viscositeit voor het S.C.B.P. systeem (structural concrete bonding process) voor structurele herstelling van scheuren.

BESCHRIJVING

MasterInject 1380 is een vloeibaar 2 componenten epoxyhars met lage viscositeit, voor injectie. Het product wordt onder lage druk geïnjecteerd met een 2 componenten injectietoestel (SCBP) voor het opvullen van scheuren in beton, metselwerk en houten constructies. MasterInject 1380 kan worden aangebracht in vochtige omstandigheden dankzij de sterk verbeterde hechtingskenmerken in contact met water.

TOEPASSINGEN

- Structurele herstelling van scheuren in betonnen en gemetselde binnen- en buitenelementen.
- Structureel verlijmen van gescheurde betonstukken.
- Verlijmen van losgekomen betonnen bovenlagen.
- Verlijmen van losliggende vloeren en/of tegelwerk.
- Opvullen van poreus of doorboord beton of gietmortel.
- Structurele herstelling van waterverzadigde scheuren.
- Aangieten van bouten, ankers en verlijmen van wapeningsstaven.
- Verlijmen van scheuren in houten spanten.

KENMERKEN

- De lage viscositeit garandeert een uitstekende indringing in haarscheurtjes.
- De uitstekende hechting garandeert een duurzame verlijming op de ondergrond.
- Uitermate sterk materiaal voor goede mechanische eigenschappen en een duurzame herstelling.
- Uitstekend hechtvermogen, zelfs in ongunstige omstandigheden, zoals de combinatie van lage temperaturen en vocht.

GEbruiksaanwijzing

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Bij het SCB-Process injectiesysteem, worden de scheuren in het beton beschouwd als de ondergrond. Deze ondergrond mag vochtig zijn, of zelfs volledig doordrenkt met water. Alhoewel er een voldoende hechting is tussen het injectiehars en de doornatte ondergrond, is er toch een lichte daling van het hechtvermogen vergeleken met toepassingen op een droge ondergrond.

De ondergrond moet schoon zijn. Resten van olie, vetten, stof, cementschilfers, curing compound en andere onzuiverheden die een goede hechting verhinderen, moeten met aangepaste technieken verwijderd worden (bijvoorbeeld door gebruik van hogedrukreiniger, spoelen met detergenten, enz).

MENGEN EN AANBRENGEN

De 2 componenten worden gemengd in de mengkop van het SCBP injectietoestel model 20-3N waarmee het product wordt aangebracht door "approved applicators". MasterInject 1380 kan tevens handmatig verwerkt worden. Door toevoeging van vulstof MasterTop F1W bekomt men een meer thixotrope versie die eveneens handmatig verwerkt kan worden.

VERWERKINGSTIJD

Ongeveer 108 minuten bij 8°C, 24 minuten bij 21°C en 9 minuten bij 35°C. (Gemeten bij gebruik van 100 ml gemengd hars. Bij grotere volumes materiaal wordt de verwerkingstijd korter.).

UITHARDING

Volledige uitharding na 3 dagen, bij een temperatuur van 23°C. Bij een temperatuur van 8°C hardt MasterInject 1380 uit in 10 dagen.



BASF Bautechnik GmbH
Dr.-Albert-Frank-Str. 32
D-83308 Trostberg

13
DE0206/01
EN 1504-5

Concrete injection product
EN 1504-5 Methods 1.5/4.5/4.6
U (F1) W (3) (1/2/3/4) (8/35) (0)

Adhesion by tensile bond strength	Cohesive failure in the substrate
Shrinkage	< 3 %
Workability	Crack width 0,3 mm dry to water flowing
Durability	Pass
Dangerous substances	Comply with 5.4 (EN 1504-5)

MasterInject 1380

Voorheen: CONCRETSIVE 1380

Epoxy injectiehars met lage viscositeit voor het S.C.B.P. systeem (structural concrete bonding process) voor structurele herstelling van scheuren.

VERBRUIK

1,13 kg / liter

REINIGING

Het gereedschap en het mengtoestel onmiddellijk na gebruik reinigen met een geschikt solvent bijv. MEK, nafta. Uitgehard materiaal kan enkel mechanisch verwijderd worden.

VERPAKKING, OPSLAG EN HOUDBAARHEID

MasterInject 1380 is verpakt in een kit van 18,0 kg (Comp. A: 12,5 kg / Comp B: 5,5 kg).

Droog, koel en uit de zon opslaan. In de gesloten en originele verpakking is het product 24 maanden houdbaar.

AANDACHTSPUNTEN

Ontwerp en aanbrenging moeten worden uitgevoerd door daartoe gekwalificeerd en bevoegd personeel. Het materiaal is bestemd voor aanbrenging met 2 componenten machines. Handmatig bereide mengsels (van component A + B) zijn slechts toegestaan tot 200 ml.

Niet aanbrengen bij temperaturen onder +8°C of boven +35°C. Voeg geen andere stoffen toe die de eigenschappen van het product zouden kunnen wijzigen. Het product moet worden opgeslagen op een koele plaats, beschermd tegen het zonlicht.

Beschermende kledij en beschermingsmiddelen zijn verplicht bij het aanbrengen van dit product. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor meer informatie.

BEHANDELING EN TRANSPORT

Bij gebruik van dit product moet men de gebruikelijke preventiemaatregelen voor het werken met chemicaliën naleven, bijvoorbeeld niet eten, roken of drinken tijdens het werk en de handen wassen voor een pauze of na beëindiging van het werk.

Specifieke veiligheidsinformatie met betrekking tot de behandeling en het transport van dit product vindt u in het veiligheidsinformatieblad.

Product en verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden. De verantwoordelijkheid hiervoor ligt bij de laatste eigenaar van het product.

APPARATUUR

MasterInject 1380 is bestemd voor injectie met een 2 componentenmachine zoals weergegeven in onderstaande figuur.



2 componenten injectiepomp van Rock Injection Systems* uit Nederland.

*ROCK INJECTION SYSTEMS

Griend 10 B
8321 MN Urk
Nederland
Tel.: 0031(0)527690318
Fax: 0031(0)527690359
Website: www.rock-is.nl
E-mail: info@rock-is.nl

MasterInject 1380

Voorheen: CONCREXIVE 1380

Epoxy injectiehars met lage viscositeit voor het S.C.B.P. systeem (structural concrete bonding process) voor structurele herstelling van scheuren.

TECHNISCHE GEGEVENS MasterInject 1380

Technische gegevens	
Materiaalbasis	epoxy
Kleur (mengsel)	zwart
Specifiek gewicht bij 23°C DIN 52713 / ISO 2811-1	comp. A 1,20 g/cm ³ comp. B 1,00 g/cm ³ mengsel 1,13 g/cm ³
Viscositeit (mengsel) bij 23°C EN 3219	625 mPa.s
Shore D hardheid EN ISO 868 bij 2°C bij 10°C bij 23°C	na 48 u 40 na 16 u 60 na 16 u 80
Druksterkte EN 12190	na 7 dagen 100 N/mm ²
Treksterkte EN ISO 527-1; -2	na 7 dagen 56 N/mm ²
Rek EN ISO 527-1; -2	na 7 dagen 4,4%
Hechting aan beton * EN 12618-2 (EN 13687-3) op nat beton ** op droog beton	breuk in beton breuk in beton
Ondergrond- en omgevingstemperatuur	+ 8°C tot +35°C

Nota: * Het beton type is MC (0,40) volgens EN 1766 en de scheurwijdte is 0,3 mm. Injecties en testen zijn uitgevoerd tussen 8°C en 35°C. Resultaten werden gemeten na normale uithardingsomstandigheden, normale thermische cycli en nat-droog cycli.

** Scheuren worden volledig verzadigd met water en het water wordt uit de scheur geduwd door MasterInject 1380 tijdens het injecteren.

**BASF Belgium Coordination Center Comm. V. –
Business Belux – Construction Chemicals**
Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.be
B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376
RPR/RPM Antwerpen

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.